

Montessori Förderverein Berg e.V., Marienstraße 9, 82335 Berg

Der Vorstand  
Montessori Förderverein Berg e.V.  
1. Vorsitzende:  
Ayescha Jörns  
Tel: 08151 / 51 206  
Vorstand@montessori-aufkirchen.de  
[www.montessori-aufkirchen.de](http://www.montessori-aufkirchen.de)

## Vereinfachter Spendennachweis für Spenden bis zu einer Höhe von 200 Euro an den Montessori Förderverein Berg e.V. im Sinne des §10b des Einkommensteuergesetzes

Empfänger der Spende:	Montessori Förderverein Berg e.V.
Bankverbindung:	VR Bank Starnberg-Herrsching-Landsberg eG
IBAN:	DE44700932000005447070
BIC:	GENODEF1STH
Höhe der Spende:	lt. Zahlungsbeleg / Kontoauszug
Zeitpunkt / Datum der Spende:	lt. Zahlbeleg / Kontoauszug

Wir sind wegen der Förderung von Bildung und Erziehung (§52 Abs. 2 Satz 1 Nr. 7 AO) nach dem letzten uns zugegangenen Freistellungsbescheid bzw. nach der Anlage zum Körperschaftsteuerbescheid des Finanzamtes Fürstenfeldbruck, StNr 117 I 109 /90117, vom 17.12.2019 nach § 5 Abs. 1 Nr. 9 des Körperschaftsteuergesetzes von der Körperschaftsteuer und nach § 3 Nr. 6 des Gewerbesteuer-gesetzes von der Gewerbesteuer befreit.

Es wird bestätigt, dass die Zuwendung nur im vorstehenden Sinn zur Förderung von Bildung und Erziehung verwendet wird.

### Montessori

Förderverein Berg e.V.  
82335 Berg Marienstr. 9



Berg, 22. Januar 2020

Kassenwart Montessori Förderverein Berg e.V.

**Hinweis:**

Diese Bestätigung wird nicht als Nachweis für die steuerliche Berücksichtigung der Zuwendung anerkannt, wenn das Datum des Freistellungsbescheides länger als 5 Jahre bzw. das Datum der vorläufigen Bescheinigung länger als 3 Jahre seit Ausstellung der Bestätigung zurückliegt (BMF vom 15.12.1994 - BStBl I S. 884).